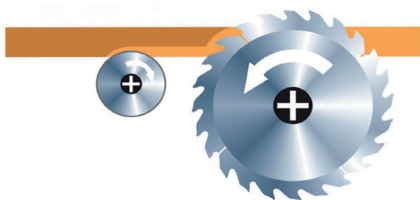


VERWERKING

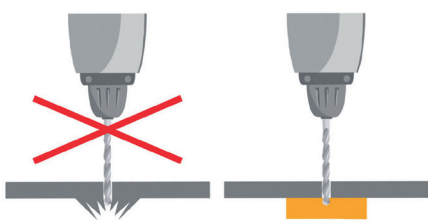
ZAGEN

CompactNL bouw compactplaten worden gezaagd met een hardmetalen hoofdzaagblad met een diameter van 303x3.2x30mm, voorzien van 60 tanden. Het toerental van de zaagmachine is minimaal 4.000 p/min en de overstand van de zaag ten opzichte van de plaat is 15mm. Voor een optimaal resultaat is de zaagmachine voorzien van een ritser met een diameter van 120 x 2.8-3.6 x 22mm.



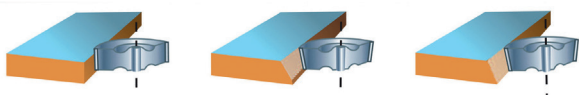
BOREN

Bij het boren van CompactNL bouw compactplaten worden kobalt boren gebruikt met een tophoek van 60° of 80°. In het geval van doorlopende gaten, wordt een plaat onder het te boren gat geplaatst, tegen het uitkomen van de boorpunt.



FREZEN

Het afschuiven of modelleren van CompactNL bouw compactplaten kan worden uitgevoerd met een vaste tafelfrees voorzien van een diamantfrees of een draagbare freesmchine, waarbij een frees met wolframcarbide tanden wordt gebruikt. Eventueel opschuren met fijn schuurlijnen en inwrijven met meubelwas.

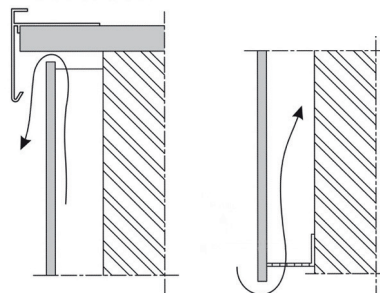


MONTAGE

VENTILATIE

Achter CompactNL bouw compactplaat hoort een doorgaande ventilatie in verticale richting met een minimale diepte van 20mm te zijn. De grootte van de ventilatie-opening wordt bepaald door de hoogte van de gevel:

0 tot 5 meter	20 cm ² per m ¹
5 tot 10 meter	50 cm ² per m ¹
10 tot 20 meter	70 cm ² per m ¹

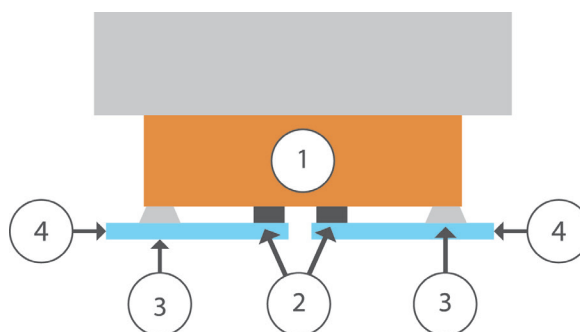


Tussen de CompactNL bouw compactplaat en daktrim moet een ventilatieruimte van circa 13mm worden aangebracht. Met zelfklevende afstandhouders, is het bij boeiboorden mogelijk direct over het oude boeiboord heen te monteren. De afstandhouder wordt ter hoogte van het schroefgat geplaatst.

LIJMEN

CompactNL bouw compactplaten kunnen eenvoudig en snel op regelwerk worden aangebracht. Het regelwerk wordt uitgevoerd in houten latten of aluminium profielen. Tussenregels zijn minimaal 45mm breed en de regels met voegen 75mm. Op deze manier wordt golving door uitzetting van de platen voorkomen.

Het verlijmen van CompactNL bouw compactplaten dient zorgvuldig te gebeuren. CompactNL bouw compactplaten kunnen onder invloed van temperatuur en vocht uitzetten. Daardoor dient verlijming te gebeuren met een elastische lijm. Het regelwerk moet droog, schoon en stofvrij zijn en dient voor de verlijming behandeld te worden met een zwarte primer. Op het regelwerk (1) wordt tape (2) en lijm (3) aangebracht en de CompactNL bouw compactplaat (4) wordt voor verlijming altijd ontvet.



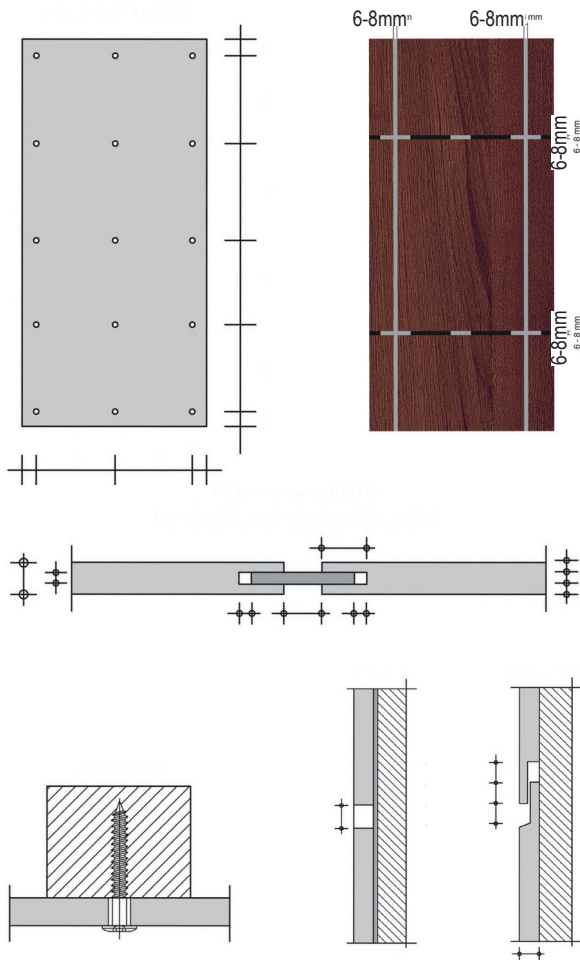
ONDERHOUD

SCHROEVEN

Schroeven gebeurt met speciale roestvrijstalen (kwaliteit RVSA4) torxschroeven met een extra platte kop, waarvan de kleur overeenkomt met de kleur van de CompactNL bouw compactplaat. Hierdoor vallen de schroeven vrijwel niet op. De schroeven hebben een spaanplaatschroefdraad, waardoor ze uitstekend indraaien en centreren. De diameter van het boorgat is minimaal 1,5 keer de diameter van de schroef. Met het torx schroefstelsel ontstaat snel een veilig en duurzaam resultaat.

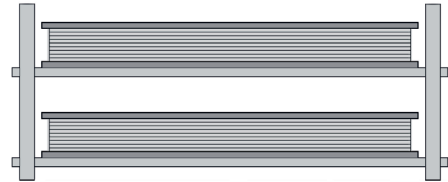
De ruimte tussen de platen is minimaal 8mm. De bevestigingsafstanden zijn afhankelijk van de plaatdikte.

Plaatdikte	6mm	8mm	10mm
Minimale afstand van de rand tot het gat	10-20mm	20-80mm	20-100mm
Maximale afstand tussen boorgaten in horizontale richting	450mm	600mm	750mm
Maximale afstand tussen boorgaten in verticale richting	550mm	750mm	900mm



OPSLAG

Om golving van CompactNL bouw compactplaten te voorkomen, worden de platen vlak op elkaar op een pallet gestapeld. Pallets niet op elkaar stapelen, maar in afzonderlijke rekken. De banden verwijderen en op de bovenste plaat een afdekplaat van spaanplaat of karton leggen. Nooit met de platen over elkaar schuiven.



REINIGING

Voor CompactNL bouw compactplaten geldt geen speciaal reinigingsvoorschrift. Bij lichte vervuiling kunnen de panelen met een zachte vochtige doek worden gereinigd. Hardnekkig vuil kan worden verwijderd met warm water en zeep of reinigingsproducten zonder schuurmiddel of corrosieve bestanddelen.

Let op! Het reinigen met oplos- en poetsmiddelen op basis van silicone is niet toegestaan, omdat UV laag en kleur hierdoor onherstelbaar worden beschadigd.

MILIEU

CompactNL bouw compactplaten zijn niet schadelijk voor het milieu. HPL bestaat voor 80% uit cellulose papier en 20% uit thermohardende hars en bevat geen giftige stoffen zoals chloor, asbest en zware metalen. Het papier dat voor CompactNL bouw compactplaten wordt gebruikt, komt van hout dat geproduceerd is volgens FSC regelgeving. Wij gaan bewust om met verpakkingsmateriaal en beperken dit tot een minimum.

GARANTIE

Indien bewerking, montage en onderhoud conform de CompactNL richtlijnen is uitgevoerd, is jarenlang, optimaal gebruikscomfort gegarandeerd. Aanvragen garantievoorwaarden: info@compactnl.nl

NORMERING

NEN-EN 438-7



SERVICE

Voor informatie en al uw vragen kunt u rechtstreeks contact opnemen met CompactNL B.V.

CompactNL B.V.

Grotestraat 73 | 5141 JN Waalwijk | T 06 - 51 90 53 01 | F 0416 - 33 02 58
info@compactnl.nl | www.compactnl.nl | KvK 62127489